

SUBMITTAL / DESSIN DE SOUMISSION - 18,000 BTU

4-WAY CASSETTE / CASSETTE 4 VOIES

Job Name / Nom du projet :

Location / Emplacement :

Engineer / Ingénieur(e) :

Submitted By / Soumis par :

Submitted To / Soumis à :

WARRANTY / GARANTIE

Standard 10 Years Parts & Compressor /
10 ans de pièces et compresseur standard

When combined with Moovair outdoor unit. Terms & Conditions Apply. /
Lorsqu'il est combiné avec une unité extérieure Moovair. Conditions s'appliquent.

MODEL / MODÈLE

Indoor / Intérieure GKHA18C2AS1

NOMINAL CAPACITY / CAPACITÉ NOMINALE

Cooling / Climatisation (Btu/h) 18000

Heating / Chauffage (Btu/h) 18000

LINE SET & REFRIGERANT / TUYAUTERIE & RÉFRIGÉRANT

Liquid (in.) / Liquide (po) 1/4

Gas (in.) / Gaz (po) 1/2

Conn. Type / Type de connexion Flared / évasé

Refrigerant Type / Type de réfrigérant R454B

Drain Pipe O.D. / Ø ext. tuyau de drainage (mm) 25

DIMENSIONS & WEIGHTS / DIMENSIONS & POIDS

Indoor / Intérieure	Net (WxDxH; in.) / (LxPxH; po)	22.44x22.44x9.65	
	Gross (WxDxH; in.) / Brut (LxPxH; po)	28.15x25.20x11.61	
		lb	kg
	Net Wt / Poids net	35.27	16
	Gross Wt / Poids brut	41.89	19

INCLUDED ACCESSORIES / ACCESSOIRES INCLUS

RG10L4(M2HS)/BGFFU1 Remote Controller / Télécommande

KJR-120N(X6W)/BGEF V1.4 Wired Ctrl/Contrôleur câblé

1. When combined with certified Moovair outdoor unit. 2. Performance may vary depending on system design. 3. Connection of these accessories may require secondary items not listed; refer to full product literature. | Master Group is not responsible for the accuracy and validity of any changes made to this document without the written authorization of Master Group. Specifications subject to change without notice. /

1. Lorsqu'il est combiné avec une unité extérieure Moovair certifiée. 2. Les performances peuvent varier en fonction de la conception du système. 3. Le raccordement de ces accessoires peut nécessiter des éléments supplémentaires non listés ; se référer à la documentation complète du produit. | Le Groupe Master n'est pas responsable de l'exactitude et de la validité de toute modification apportée à ce document sans son autorisation écrite. Les spécifications sont susceptibles de changer sans préavis.

Submitted For / Soumis pour :

Approval / Approbation ☐

Construction ☐

Reference / Référence ☐

Date:

Unit Tag / Étiquette de l'unité :

Drawing No. / N° de dessin :



Images for reference only. / Images à titre de référence seulement.

CERTIFIED / CERTIFIÉ ¹



ELECTRICAL / ÉLECTRIQUE

Power (From ODU) / Alimentation (par unité ext.) (V/Ph/Hz) 208-230/1/60

Voltage Range / Plage de tension (V) 187-253

FAN / VENTILATEUR ²

Indoor / Intérieure	Turbo	High / Haut	Med. / Moy.	Low / Bas
CFM	447	388	317	194
dB(A)	48	44.5	41.0	27.5

Indoor ESP Range / Plage PSE intérieur (inWG)

Indoor Moisture Removal /
Élim. de l'humidité intérieure (l/h) 2

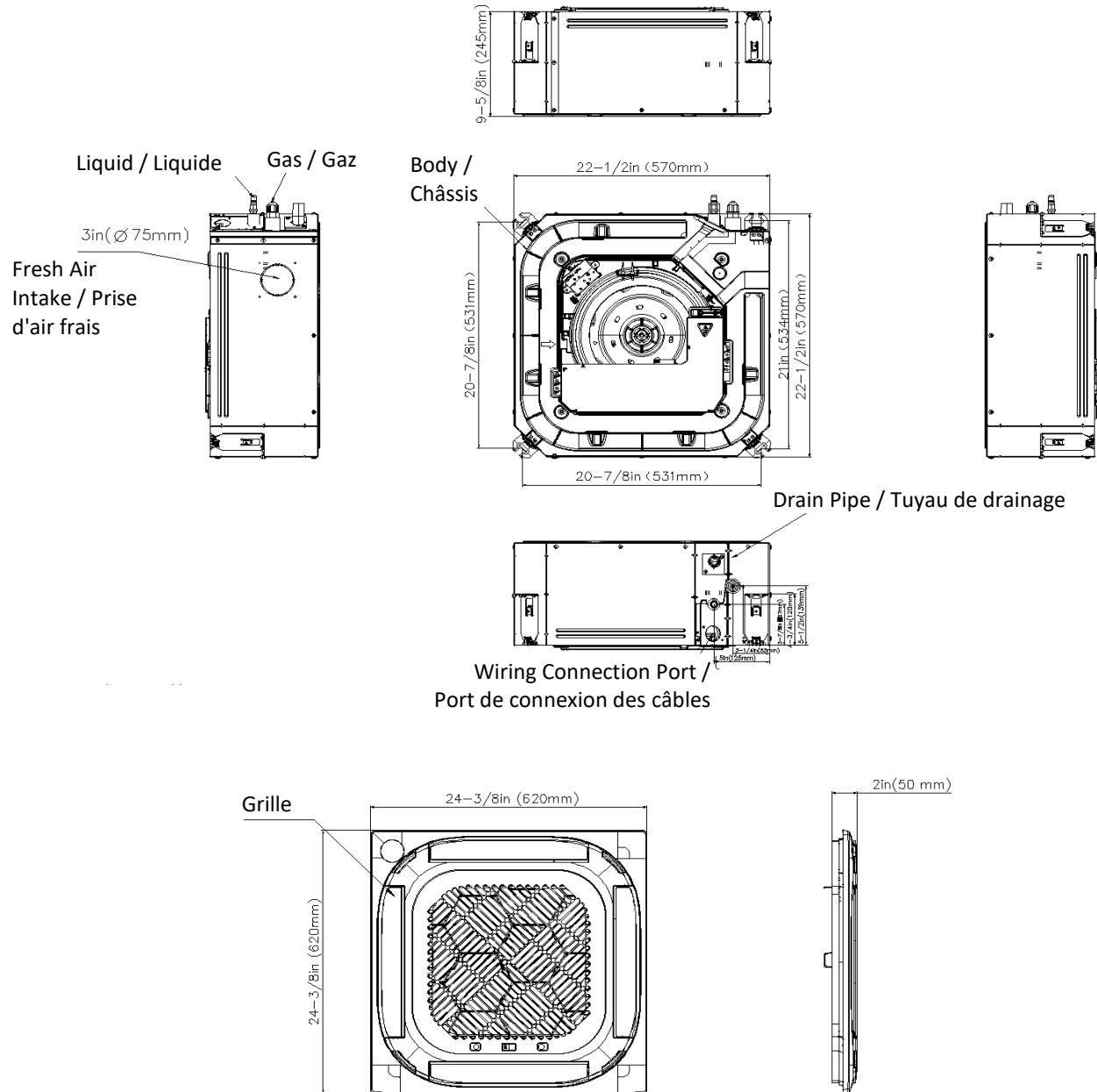
KEY FEATURES / CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

IDU with Refrigerant Detection Sensor /
INT. avec capteur de détection de réfrigérant ☒

OPTIONAL ACCESSORIES / ACCESSOIRES EN OPTION ³

K0918AGRL Required Grille / Grille requise	☐
KJR-120L(R2)/EFU1 V1.0 Wired Ctrl/Contrôleur câblé	☐
KJR-120N(X6)/BGEF V1.3 Wired Ctrl/Contrôleur câblé	☐
24V Mini Interface / Mini interface 24V	☐
	☐
	☐
	☐

INDOOR UNIT DRAWING / DESSIN DE L'UNITÉ INTÉRIEURE



Drawing dimensions are nominal. / Les dimensions du dessin sont nominales.

NOTES / REMARQUES